

LANDRICH



Multifonctionnelle à chenilles



MULTIFONCTIONNELLE À CHENILLES LA PLUS EFFICACE ET LA PLUS RENTABLE SUR LE MARCHÉ

LANDRICH





CONÇU POUR

- UNE EFFICACITÉ MAXIMALE
- UNE CONSOMMATION DE CARBURANT RÉDUITE
- COÛT MINIMUM PAR ARBRE
- DES COMPOSANTES PLUS DURABLES
- UN COÛT DE CYCLE DE VIE TOTAL MINIMISÉ

A large yellow and red tracked harvester, the Landrich LR-2.0, is shown in a forest setting. The machine is positioned in the foreground, with its tracks and body clearly visible. In the background, another similar machine is partially visible, working among tall evergreen trees. The ground is covered with fallen branches and leaves. The overall scene depicts a logging operation in a dense forest.

CONÇU ET CONSTRUIT EN FONCTION DES BESOINS ET DES DEMANDES DES EXPERTS FORESTIERS

La Landrich a été repensée et redessinée pour devenir la “**Landrich 2.0**”. Plusieurs améliorations ont été intégrées en fonction des commentaires de nos clients, mais l’essentiel des systèmes qui sont reliés à la performance inégalée de cette machine a été maintenu et raffiné.

La **Landrich 2.0** est une machine dédiée pour l’application multifonctionnelle.

L’objectif numéro 1 est de couper et de traiter les arbres de la manière la plus efficace possible.

Chaque décision de conception vise à maximiser la productivité, l’efficacité et à réduire la consommation de carburant.



**CABINE NOUVELLEMENT CONÇUE
POUR UN MEILLEUR CONFORT
ET VISIBILITÉ DE L'OPÉRATEUR**



L'opérateur et son confort sont au centre du processus de conception.

La cabine spacieuse **Landrich 2.0** a été améliorée avec encore plus d'espace et de confort. Une climatisation améliorée et une augmentation de 20 % de l'espace de la cabine ne sont que quelques-un-

es des caractéristiques que l'équipe de conception a intégrées à partir des commentaires des clients.

La cabine redessinée offre une meilleure visibilité, permettant à l'opérateur d'avoir une vue panoramique avec le minimum d'obstructions visuelles.

La grue en deux parties de 10 m donne à la Landrich 2.0 une longue portée pour sa catégorie ce qui permet d'économiser sur les déplacements de la machine.



**UN SYSTÈME HYDRAULIQUE OPTIMISÉ
ET UNE GEOMÉTRIE EFFICACE POUR UN
MOUVEMENT FLUIDE**



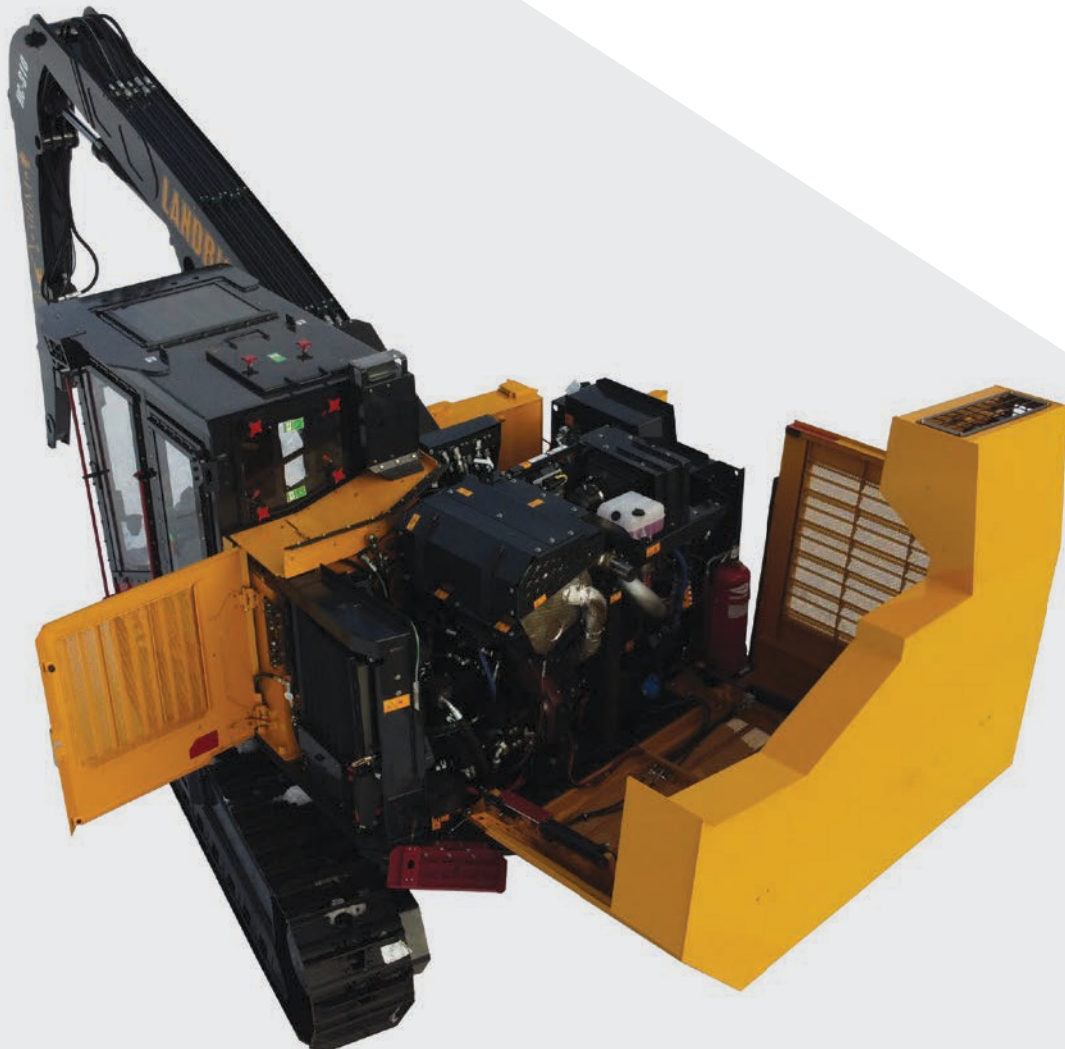
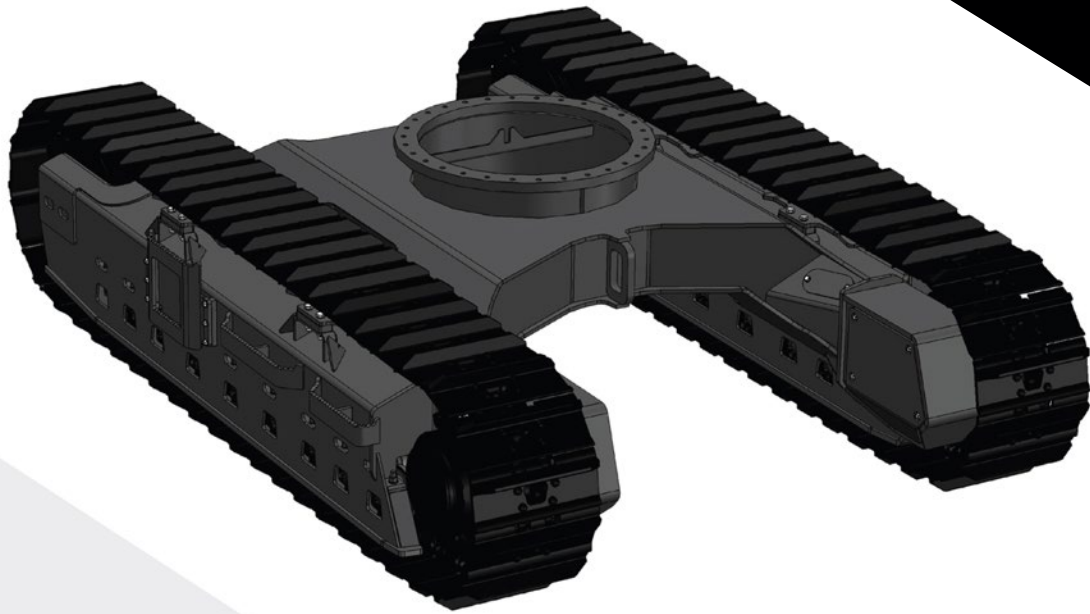
Le système hydraulique a été optimisé pour un mouvement fluide des fonctions de la grue. La combinaison avec un logiciel développé sur mesure avec l'aide de Ponsse offre un contrôle total et précis de la **Landrich 2.0**.

Dotée d'un réservoir de carburant de 750 litres et d'une consommation de carburant ultra-faible, la

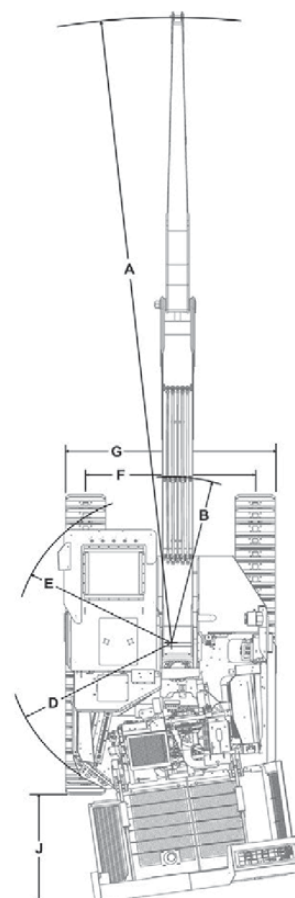
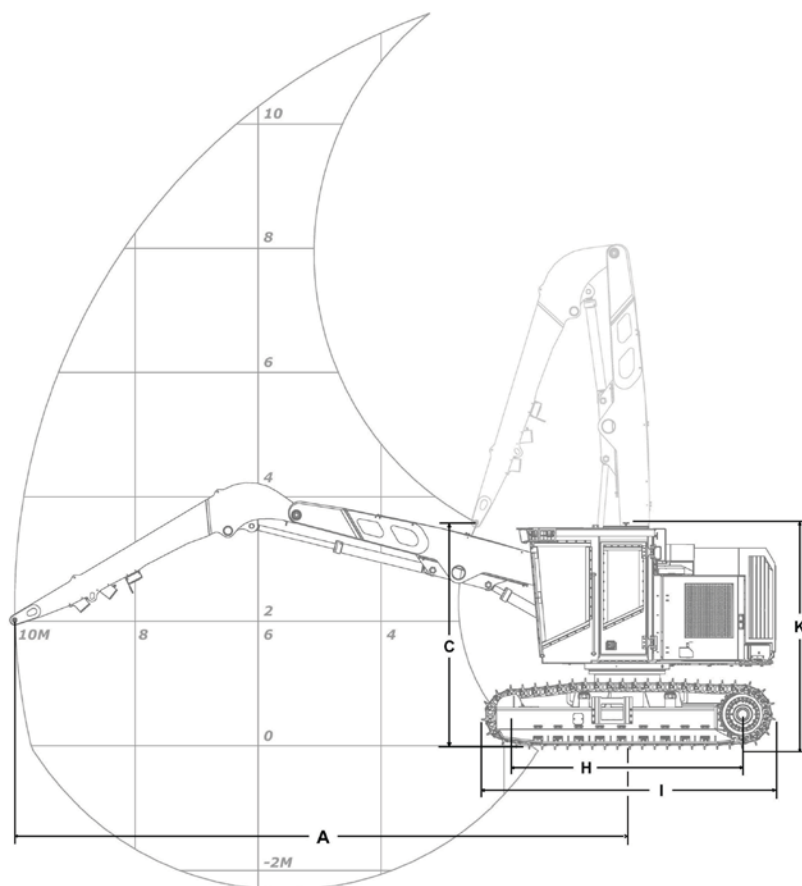
Landrich 2.0 peut fonctionner de manière autonome jusqu'à 3 quarts de travail, selon l'application, sans avoir à faire le plein.

La relation synergétique entre la tête d'abattage et la machine crée un incroyable rendement; Les 2 éléments de machine partagent le même système de contrôle, un avantage important et unique à la Landrich.

CHÂSSIS DE TRACTION D7



SPECIFICATIONS



1. POIDS EN OPÉRATION (D6) - KG (LBS.)

Avec tête multifonctionnelle H8HD avec scie additionnelle	31,300 (69,000)
Sans attachements	29,600 (65,300)

DIMENSIONS - MM (PO.)

A	Portée maximale de goupille – HC-310	9950 (393)
B	Portée minimale de goupille @ 2M de haut	2810 (107)
C	Hauteur maximale de goupille @ portée min.	3570 (141)
D	Déport	2560 (101)
E	Rayon de rotation du coin de cabine	2390 (94)
F	Largeur, centre à centre transversal	2590 (102)
G	Largeur totale (soulèvement de 24 po)	3200 (126)
H	Longueur centre à centre	3780 (149)
I	Longueur totale	4780 (188)
J	Distance de déport du capot en mode ouvert	1720 (68)
K	Hauteur maximale (mode transport)	3645 (143.5)
L	Garde au sol	700 (27.5)

SPECIFICATIONS

MOTEUR DIESEL

Manufacturier/Modèle	Mercedes Benz – OM936 certification double 4F/5
Puissance nette kW (HP) @ régime moteur	210 (282) @ 2,200 RPM
# Cylindres et cylindrée L (po.cub.)	6 / 7.7 (470)
Couple net N-m (lbs-pi) @ rated rpm	1150 (811) @ 1200-1600 rpm

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Tête d'abattage	A11VLO 175cc, détection de charge LS, axiale et variable à piston, contrôle de débit EP et de pression EP
Grue	A11VLO 175cc, détection de charge LS, axiale et variable à piston, contrôle de débit EP
Traction	A11VLO 190cc, détection de charge LS, axiale et variable à piston, contrôle de débit EP
Pompe de traction, débit Lpm (Gpm) / pression Bar (psi)	410 (108) @ 1900 RPM / 350 Bar (5000 psi)
Pompe de grue, débit Lpm (Gpm) / pression Bar (psi)	350 (93) @ 1900 RPM / 270 (3900)
Pompe de tête d'abattage, débit Lpm (Gpm) / pression Bar (psi))	325 (86) @ 1700-1900 RPM / 280 (4050)

FILTRATION

Lignes de retour	Élément singulier de haute capacité intégré au réservoir
valeur beta @ 10µ / matériau:	β10 = 200 (99.5% eff.) / micro-glass III
valve de bifurcation:	Δ 1.5 Bar (22 psi)
Retour de boîtier	Circuit parallèle à débit constant. Élément singulier
valeur beta @ 10µ / matériau:	β10 = 200 (99.5% eff.) / micro-glass III.
valve de bifurcation:	Δ 3.5 Bar (50 psi)
Huile de pilotage	Filtration externe des circuits auto-générés des valves 2 filtres indépendants
valeur beta @ 10µ / matériau:	β10 = 100 (99.0% eff.) / micro-glass III
valve de bifurcation:	Δ 3.5 Bar (50 psi)
Reniflard de réservoir	De type vissé
efficacité @ 3µ:	100%

SYSTÈME DE ROTATION ET DE TRACTION

Rotation, degrés	360, Continue
Vitesse de rotation	6 RPM (ajustable pour chaque opérateur)
Couple de rotation kN-m (lbs-pi)	79.1 (58,350)
Vitesse de déplacement km/h (mph)	4.4 (2.8) en lapin / variable interm. / 2.2 (1.4) in tortue
Effort tractif kN (lbf)	273 (61,400) stationnaire / 310 (69,800) en mouvement
Classe de châssis de traction	D6HD avec chaîne Berco VA2509 S/G En option – D7 avec chaîne Berco SI875A

CAPACITÉ DE LEVAGE DE LA GRUE

HC-310	22.7 kN (5,100 lbs) @ 10 m (33 ft)
--------	------------------------------------

SPECIFICATIONS

FREINS

Freins de service, rotation	Soupapes de sûreté double niveau à croisement avec anti-cavitation, en combinaison avec un tiroir de valve à passage fermé au neutre.
Freins de service, traction	Tiroir équilibreur à l'intérieur des moteurs.
Freins secondaires et de stationnement, rotation	Disques à friction immergés et comprimés par ressorts, relâché automatiquement par pression pilote contrôlée par valve électrique. Frein engagé lorsque le bouton de contrôle manuel est actif ou lorsque la clé d'ignition est à l'arrêt.
Freins secondaires et freins de stationnement, traction	Disques à friction immergés et comprimés par ressorts, un (1) ensemble par côté, relâché automatiquement par le niveau de pression du port en travail. Engagé automatiquement lorsque la pression relâche.

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Batteries principales (connectées en série, 24V total)	2 x 12 V, 74 A-h, 950 CCA / 1750 PHCA. Sans entretien VRLA-AGM (gazs régulés par valve acide-plomb pure 99.99% – absorption à fibres de verre)
Alternateurs Volts / Ampères	1 x 24V / 150A
Lumières de travail	16 pcs x 40 W, LED

CABINE

Rencontre les normes suivantes	ROPS : ISO 8082-2:2011 FOPS: ISO 8083:2006 (11 600 J) OPS: ISO 8084:2003 OFPS ¹⁾ : SAE J2267:2017 / Oregon OSHA 437-007-0775:14a,b,c
--------------------------------	--

1) Pour que l'OFPS soit valide, un kit spécial de barres de fenêtre est nécessaire et doit être commandé avec la machine. Lorsque cette option est installée, une étiquette différente sera apposée dans la cabine confirmant sa conformité aux tests OFPS.

AUTRES

Système de mesurage	Ponsse Opti4G
Système de contrôle de machine	Ponsse Opti4G
Système de contrôle de puissance hydraulique	Rexroth
Tête d'abattage	Ponsse H7, H8

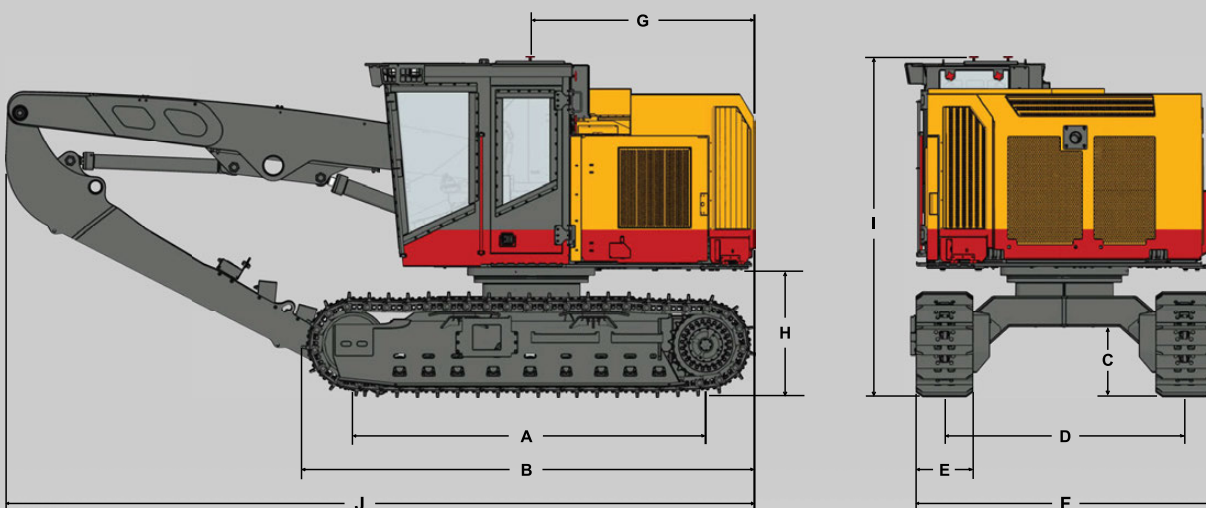


LANDRICH 

LR-2.07



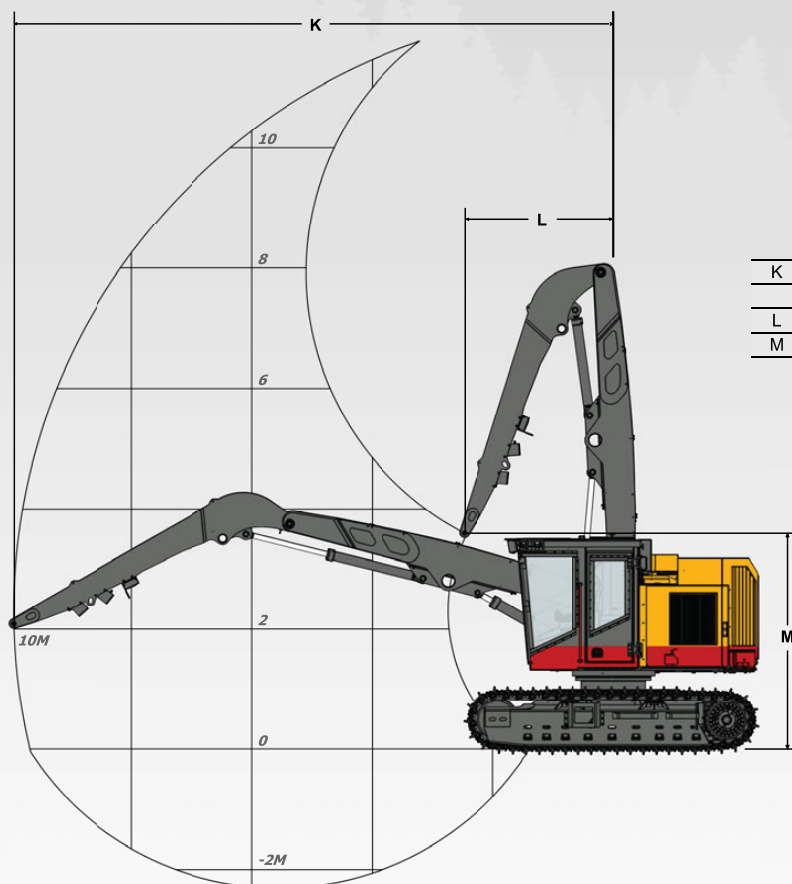
LR-206 & LR-207 DIMENSIONS



Type de châssis de traction	D6	D7
Poids de machine (sans tête)	29,900 kg (65,900 lbs)	32,300 (71,100)
A Longueur (roue menée à dentée)	3.80 m (12' 5")	3.80 m (12' 5")
B Longueur totale des chenilles	4.83 m (15' 10")	4.90 m (16' 1")
C Garde au sol	0.73 m (28.5)	0.75 m (29.5")
D Largeur (centre des chenilles)	2.60 m (8' 6")	
E Largeur des patins	610 mm (24")	
F Largeur totale (extérieur chenilles)	3.20 m (10' 6")	

G Débordement (à partir du centre)	2.40 m (7' 11")
H Garde au sol de la tourelle	1.36 m (4' 6")
I Hauteur totale	3.67 m (12' 0")
J Longueur totale	8.41 m (27' 7")

ENVELOPPE DE TRAVAIL



K Portée des mâts (à la goupille)	10.0 m (32' 8")
Hauteur de goupille à portée max.	2.2 m (7' 2")
L Proximité minimale	2.5 m (8' 2")
M Hauteur à proximité minimale	3.7 m (12' 1")

LANDRICH

L'USINE DE FABRICATION LANDRICH a été fondée dans le nord du Nouveau-Brunswick en 1997 par la famille Landry.

Le rêve de produire leur propre multifonctionnelle à chenilles, conçue spécialement pour les besoins uniques des professionnels de la foresterie, a commencé en 2004. Avec l'ajout d'un département de R&D en 2005 et après 4 ans de R&D, un prototype Landrich a été lancé en 2008.

Cette jeune entreprise s'est rapidement imposée comme un innovateur dans l'industrie forestière en conceptualisant, concevant et produisant la première multifonctionnelle à chenilles spécialement conçue pour le marché. La LANDRICH est en production depuis 2010 et révolutionne l'industrie forestière en établissant de nouvelles normes d'efficacité et de performance.

En 2020, le lancement de la nouvelle **Landrich 2.0** eu lieu. La demande fut tellement grande, que l'entreprise dû emménager dans une nouvelle usine de 63 000 pied carrés.

La multifonctionnelle à chenilles **Landrich 2.0** a été nouvellement conçue pour répondre aux réglementations environnementales actuelles, tout en conservant une efficacité énergétique, une puissance et un confort d'utilisation incroyables. La cabine nouvellement conçue offre encore plus d'espace et de confort à l'opérateur, ce qui est inégalé sur d'autres machines augmentant ainsi la productivité et réduisant la fatigue de l'opérateur.

Pour de plus amples renseignements sur la **Landrich 2.0**, veuillez communiquer avec votre concessionnaire autorisé.



www.landrich.com